



*Giornate Nissene di Pediatria*  
*25° Corso di Aggiornamento*  
 23 - 26 Giugno 2010

CENTRO CONGRESSI "FIESTA ATHENÉE PALACE" - CAMPOFELICE DI ROCCELLA (PA)

**SCHEDA DI PARTECIPAZIONE**

**Da trasmettere al fax 06 36307682 (Si prega di compilare la scheda in stampatello)**

DATI PERSONALI

Cognome \_\_\_\_\_ Nome \_\_\_\_\_  
 Reparto/Istituto/Ospedale/Università/ecc. \_\_\_\_\_  
 Qualifica \_\_\_\_\_  
 Via \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_  
 C.A.P. \_\_\_\_\_ Città \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_  
 Tel. \_\_\_\_\_ Fax \_\_\_\_\_ Cell. \_\_\_\_\_ E-mail \_\_\_\_\_  
 Indirizzo Privato  Indirizzo di lavoro

DATI PER LA FATTURAZIONE

**Intestare fattura a:**

Nome/Ragione sociale \_\_\_\_\_  
 Via \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_  
 C.A.P. \_\_\_\_\_ Città \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_  
 Codice fiscale \_\_\_\_\_  
 Partita IVA \_\_\_\_\_

**Inviare fattura a:**

Nome/Ragione sociale \_\_\_\_\_  
 Via \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_  
 C.A.P. \_\_\_\_\_ Città \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_

**INFORMAZIONI**

L'arrivo sarà consentito dalle ore 14.00 (le camere saranno disponibili dopo le ore 15.00) del giorno 23 giugno - Il giorno della partenza le camere vanno lasciate entro e non oltre le ore 10.00.

**Quota di partecipazione comprensiva di 4 notti in pensione completa** (Dal giorno 23/06/2010 al giorno 27/06/2010)

Quota partecipante € 540,00

PARTECIPAZIONE

**MODALITÀ DI PAGAMENTO**

- Bonifico Bancario alla BNL - Ag.16 Roma - IBAN IT14 D010 0503 2160 0000 0019 069 - SWIFT BIC: BNLITRR  
 intestato a **CpA S.r.l.** (specificare la causale del versamento)
- Assegno Bancario non trasferibile intestato a **CpA S.r.l.** da spedire in Via della Farnesina, 224 - 00194 Roma

**ANNULLAMENTO**

In caso di annullamento è previsto un rimborso del: - 50% dell'intero importo per cancellazioni pervenute entro il 04/05/2010  
 - Nessun rimborso per cancellazioni pervenute dopo tale data

La mancanza del saldo non darà diritto ad alcuna conferma di partecipazione.

Totale € \_\_\_\_\_ Data \_\_\_\_\_ Firma \_\_\_\_\_

**D. lg. n. 196 del 30 Giugno 2003 entrato in vigore il 1 Gennaio del 2004**

I Suoi dati personali forniti nella presente occasione saranno oggetto di trattamento informatico e manuale, al fine di documentare la Sua partecipazione a congressi, eventi, meeting, manifestazione in genere organizzati da CpA S.r.l. e a trattamenti derivanti da obblighi di legge.

Essi saranno comunicati a fornitori di servizi inerenti la manifestazione per il disbrigo delle pratiche relative all'organizzazione della stessa nonché alle competenti autorità secondo le prescrizioni di legge. Il conferimento dati, a tali fini, è obbligatorio ed essenziale per la Sua partecipazione al congresso o manifestazione.

Titolare dei dati è CpA S.r.l., via della Farnesina, 224 - 00194 Roma.

A Lei competono tutti i diritti previsti nel D. lg. 196/03 (Tale legge raccoglie le esperienze maturate nell'applicazione della 675/96, del DPR 318/99, di tutte le precedenti norme e decreti emanati in passato in tale ambito e li sostituisce). Preso atto di tale decreto e conoscenza dei diritti di cui sopra, consento al trattamento dei Miei dati personali e alla loro comunicazione per le finalità sopra indicate.

Firma \_\_\_\_\_ Luogo \_\_\_\_\_ Data \_\_\_\_\_